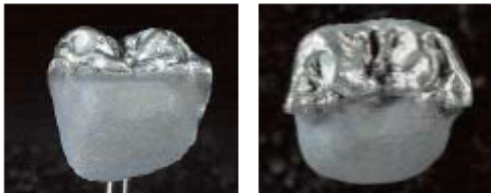


IPS d.SIGN®

## Oksidiranje (program 21)

Firing parameters for the oxide firing of IPS d.SIGN 96

T	B	S	t <sub>pr</sub>	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>
950°C 1742°F	403°C 757°F	1 min. 1 min.	60°C 108°F	5 min. 5 min.	450°C 842°F	950°C 1742°F



Prije pečenja



Nakon pečenja



## 1. pečenje opaquera (wash firing) (program 22)



Firing parameters for the 1st opaquer firing (wash firing)

T	B	S	t <sub>pr</sub>	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>
900°C 1652°F	403°C 757°F	6 min. 6 min.	80°C 144°F	1 min. 1 min.	450°C 842°F	899°C 1650°F

Prije pečenja



Nakon pečenja



- \* prvi sloj opaquera je najrjeđiji i nanosi se u tankom sloju
- \* nakon svakog pečenja isprati vodom

## 2. pečenje opaquera (program 23)

Firing parameters for the 2nd opaquer firing

T	B	S	t <sub>pr</sub>	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>
890°C 1634°F	403°C 757°F	6 min. 6 min.	80°C 144°F	1 min. 1 min.	450°C 842°F	889°C 1632°F

Prije pečenja



Nakon pečenja



- \* drugi sloj je gušći i deblji od prvog, moguće je samo djelomično prosijavanje metala



\* greška – ako je opaquer rijedak, tekućina brzo ishlapi i pojavi se pukotina. Ispravak – običnim dijamantom prebrusi se i namaže se zadnji sloj

### 3. pečenje opaquera (program 23)

Firing parameters for the 2<sup>nd</sup> opaquer firing

T	B	S	t	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>
890°C 1634°F	403°C 757°F	6 min. 6 min.	80°C 144°F	1 min. 1 min.	450°C 842°F	889°C 1632°F

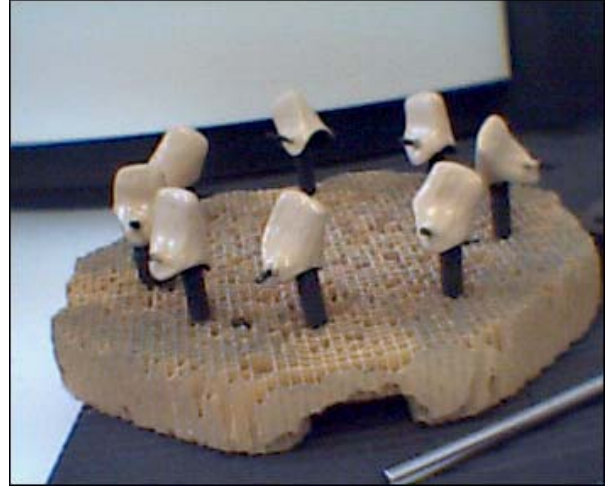
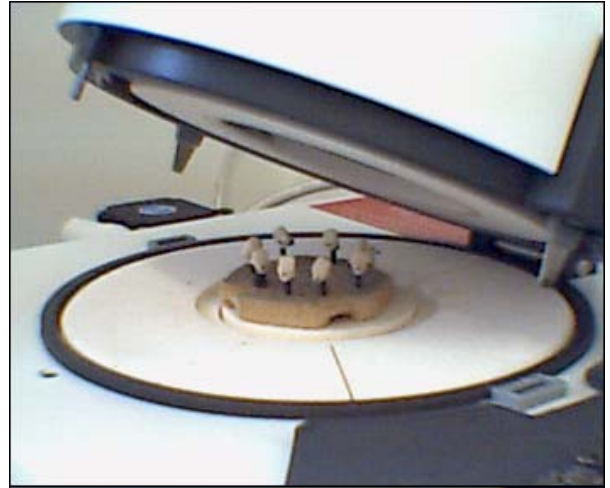
Prije pečenja



Nakon pečenja



- \* treći sloj isti je kao i drugi sloj
- \* metal nakon trećeg sloja ne smije prosijavati



\* opaquer je O.K. ako se sjaji kao ljuska jajeta

# 1. pečenje Deep Dentin, Dentin/Body i Incisal (program 24)

Firing parameters for the 1<sup>st</sup> dentin and incisal firing

T	B	S	t <sub>pr</sub>	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>
870°C 1598°F	403°C 757°F	4-9 min. 4-9 min.	60°C 108°F	1 min. 1 min.	450°C 842°F	869°C 1596°F



- \* bijeli prah – Deep Dentin
- \* roza prah – Dentin/Body

Deep Dentin



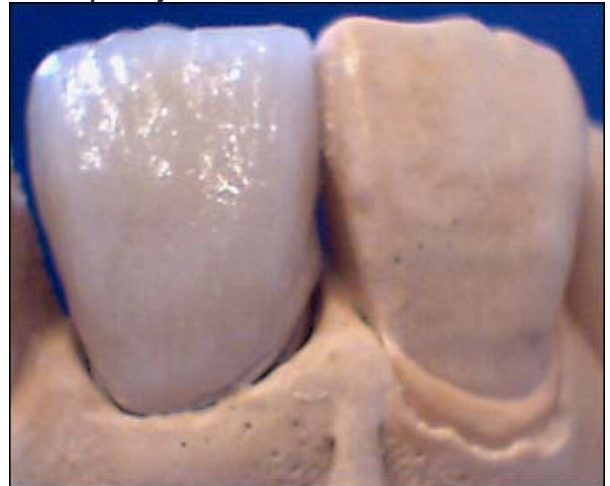
Dentin/Body



Incisal



Nakon pečenja

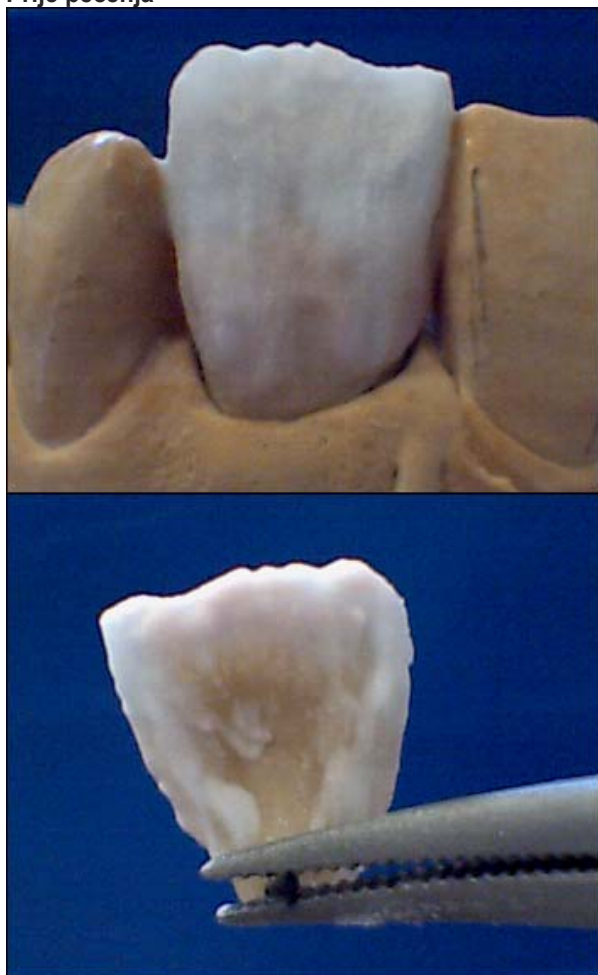


## 2. pečenje Dentin/Body i Incisal (program 24)

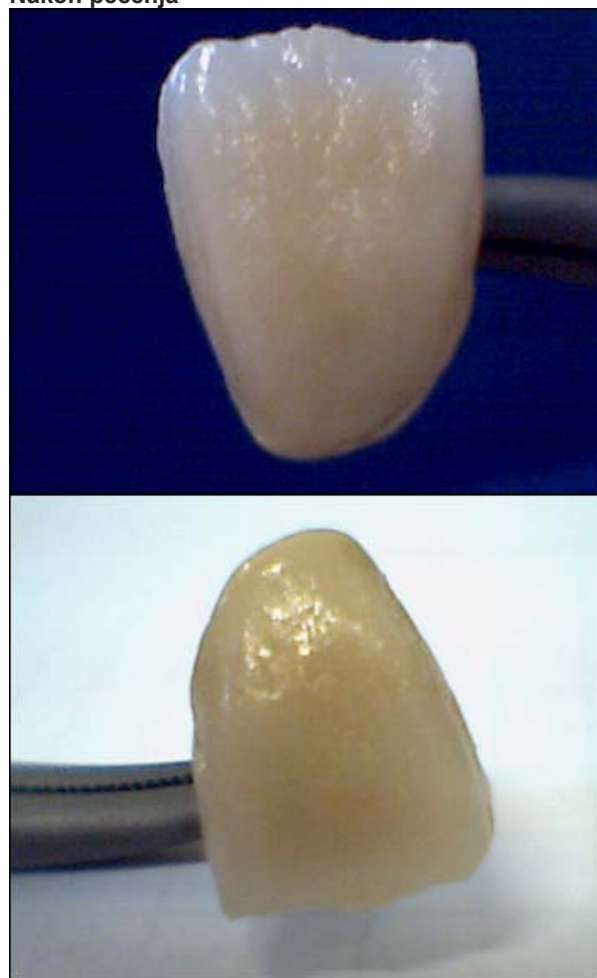
Firing parameters for the 2<sup>nd</sup> dentin and incisal firing

T	B	S	t <sub>2</sub>	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>
870°C 1598°F	403°C 757°F	4-9 min. 4-9 min.	60°C 108°F	1 min. 1 min.	450°C 842°F	869°C 1596°F

Prije pečenja



Nakon pečenja



Nakon obrade



## Pečenje glazure (pasta) (program 25)

Firing parameters for glaze firing with glazing material

T	B	S	t	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>
830°C 1526°F	403°C 757°F	4 min. 4 min.	60°C 108°F	1-2 min. 1-2 min.	450°C 842°F	829°C 1524°F



Kraj

